



COMUNE DI PORTO MANTOVANO

PROVINCIA DI MANTOVA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

Deliberazione n. 142 del 30/09/2026

OGGETTO: "BONUS TRASPORTO STUDENTI COMUNALE" ANNO SCOLASTICO 2026/2027. CONTRIBUTO PER GLI STUDENTI RESIDENTI NEL COMUNE DI PORTO MANTOVANO

L'anno **duemilaventisei** addì **trenta** del mese di **settembre** alle ore **11:12** nella sala delle adunanze, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente legge comunale e provinciale, vennero oggi convocati a seduta i componenti la Giunta Comunale in modalità telematica. All'appello risultano:

SALVARANI MARIA PAOLA	Sindaco	Presente
MARI ROBERTO	Vice Sindaco	Presente
BUOLI MONICA	Assessore	Presente
MASENELLI FRANCO	Assessore	Presente
CORTESI BRUNO	Assessore	Presente
BIROLI GISELLA	Assessore	Presente

Presenti n. 6

Assenti n. 0

Partecipa all'adunanza il **Vice Segretario Generale** dott.ssa **DAL BOSCO EMANUELA** che provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, la dott.ssa **SALVARANI MARIA PAOLA** nella sua qualità di **Sindaco** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la seguente proposta di deliberazione:

DATO ATTO che l'Amministrazione Comunale, nell'ottica del sostegno economico offerto alle famiglie residenti e in attuazione dei principi costituzionali e regionali sul diritto allo studio e sulla parità di accesso all'istruzione, intende contribuire alla spesa del servizio di trasporto scolastico per gli alunni che frequentano la scuola secondaria di secondo grado, al fine di garantire la piena mobilità degli studenti verso gli istituti scolastici del territorio e contrastare il fenomeno della dispersione scolastica;

RITENUTO di istituire, anche per l'anno scolastico 2026-2027, il "BONUS TRASPORTO STUDENTI COMUNALE" al fine di contribuire ai costi sostenuti dalle famiglie per gli spostamenti casa-scuola riconoscendo un contributo ai nuclei familiari in possesso dei seguenti requisiti:

- avere residenza nel Comune di Porto Mantovano;
- essere in possesso dell'abbonamento scolastico annuale 2026-2027, per Zona A, Zona B o interurbano, intestato al figlio studente residente nel Comune di Porto Mantovano ed emesso da APAM S.p.a., gestore del trasporto pubblico della provincia di Mantova;

RILEVATO che i contributi erogati saranno assegnati sino all'esaurimento della somma complessiva disponibile e che l'importo massimo del contributo erogabile per singolo abbonamento sarà pari ad € 60,00, per abbonamenti Zona A, Zona B o interurbano. Nel caso, infatti, in cui il numero di domande eccedesse il finanziamento stanziato, il contributo per ogni singolo abbonamento verrà proporzionalmente ridotto;

CONSIDERATO che:

- l'azienda Apam Esercizio Spa, essendo cambiato da quest'anno il sistema di bigliettazione elettronica, non è in grado di fornire in tempi brevi il numero degli abbonamenti scolastici sottoscritti dagli studenti residenti nel Comune di Porto Mantovano;
- alla luce di quanto liquidato nel 2025, per il "Bonus Trasporto Studenti comunale", si prevede per il "Bonus Trasporto Studenti" anno scolastico 2026-2027, una spesa pari ad € 7.200,00;

EVIDENZIATO che, in un'ottica di sostenibilità diffusa, la misura è stata condivisa con i comuni di Mantova, di Borgo Virgilio e San Giorgio Bigarello, Bagnolo San Vito e Curtatone i quali hanno dichiarato di voler aderire all'iniziativa, con fondi propri e proprie procedure;

ATTESO che per il "BONUS TRASPORTO STUDENTI COMUNALE" anno scolastico 2026-2027:

- verrà pubblicato apposito Avviso sul sito istituzionale del Comune di Porto Mantovano per dettagliare modalità e tempistiche per la presentazione della domanda, anche con la collaborazione di Apam Esercizio Spa;
- l'avviso prevederà un contributo con importo massimo per singolo abbonamento pari ad € 60,00, per abbonamenti Zona A, Zona B o interurbano, ai nuclei familiari in possesso dei seguenti requisiti:
 - avere residenza nel Comune di Porto Mantovano;
 - in possesso dell'abbonamento scolastico annuale 2026-2027, per Zona A, Zona B o interurbano, intestato al figlio studente residente nel Comune di Porto Mantovano ed emesso da APAM Esercizio S.p.a., gestore del trasporto pubblico della provincia di Mantova;

- nel caso in cui il numero di domande eccedesse il finanziamento stanziato, il contributo per ogni singolo abbonamento verrà proporzionalmente ridotto;

DATO ATTO che la spesa massima ipotizzata a carico di questa Amministrazione per il finanziamento della spesa relativa al “Bonus Trasporto Studenti Comunale” anno scolastico 2026-2027 è pari ad € 7.200,00 e che la stessa troverà copertura nel seguente intervento:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 7.200,00	111950280	Rimborso a utenti per i servizi scolastici	2026

ATTESO che:

- il contributo Bonus Trasporto Studenti comunale, contribuisce al raggiungimento degli Obiettivi dello Sviluppo Sostenibile (Sustainable Development Goals - SDGs) definiti dalle Nazioni Unite da raggiungere entro il 2030, attraverso la cooperazione e la collaborazione tra tutti i livelli delle amministrazioni pubbliche e del settore privato;
- i medesimi obiettivi sono stati recepiti dalla Repubblica Italiana all'interno della “Strategia Nazionale per lo Sviluppo Sostenibile”, elaborata dal Ministero dell'Ambiente in attuazione della Legge n.221 del 28 dicembre 2015;
- il contributo “Bonus Trasporti Studenti comunale” contribuisce nello specifico al raggiungimento locale del seguente Goal: SDG n.1 “Sconfiggere la povertà”, target 1.4 “Entro il 2030, assicurare che tutti gli uomini e le donne, in particolare i poveri e i vulnerabili, abbiano uguali diritti riguardo alle risorse economiche, così come l'accesso ai servizi di base, la proprietà e il controllo sulla terra e altre forme di proprietà, eredità, risorse naturali, adeguate nuove tecnologie e servizi finanziari, tra cui la microfinanza.”

VISTI:

- la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 52 del 19/08/2024, esecutiva con la quale sono state approvate le linee programmatiche di mandato 2024 -2029;
- la deliberazione di Consiglio comunale n.79 adottata in data 22/12/2025 ad oggetto “NOTA DI AGGIORNAMENTO DEL DOCUMENTO UNICO DI PROGRAMMAZIONE 2026 - 2028 - APPROVAZIONE”;
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 80 adottata in data 22/12/2025 ad oggetto “BILANCIO DI PREVISIONE 2026 - 2028 E ALLEGATI E PIANO DEGLI INDICATORI DI BILANCIO 2026 - 2028 - APPROVAZIONE”;
- la deliberazione di Giunta comunale n. 192 del 29/12/2025 ad oggetto “APPROVAZIONE DEL PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE 2026 - 2028 - PARTE CONTABILE E AFFIDAMENTO DEI CAPITOLI DEL PEG AI RESPONSABILI TITOLARI DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA”;
- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 47 del 30/03/2026 ad oggetto “Approvazione del Piao piano integrato di attività e organizzazione 2026-2028;
- la Deliberazione di Consiglio Comunale n. 25 del 21/04/2026 ad oggetto “Approvazione del rendiconto della gestione dell'Esercizio 2025 del Comune di Porto Mantovano”;
- il Testo Unico sull'ordinamento Enti Locali approvato con D.lgs. n. 267/2000;
- lo Statuto Comunale;
- il D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

ACQUISITI i pareri favorevoli di regolarità tecnica e regolarità contabile, resi dai competenti Responsabili dei Servizi, ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 267/2000;

DELIBERA

1. **DI PROCEDERE** per le motivazioni indicate in premessa che qui si intendono integralmente riportate all'istituzione del "Bonus Trasporto Studenti comunale" anno scolastico 2026-2027 per gli studenti residenti nel Comune di Porto Mantovano;
2. **DI PRENOTARE** l'importo di € 7.200,00, ai fini dell'erogazione del "Bonus Trasporto Studenti comunale" di cui in parte narrativa;
3. **DI DARE ATTO** che la spesa presunta relativa al "Bonus Trasporto Studenti comunale" anno scolastico 2026-2027 di € 7.200,00 troverà copertura nel seguente intervento:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 7.200,00	111950280	Rimborso a utenti per i servizi scolastici	2026

4. **DI DARE MANDATO** al Responsabile dell'Area 1 Servizi Demografici e alla Persona l'adozione di tutti gli atti gestionali, esecutivi, consequenziali e necessari per la concreta attuazione del presente provvedimento;
5. **DI DARE ATTO** che:
 - a ai sensi della legge 7 agosto 1990 n. 241 art. 4 e ss. il responsabile del procedimento è Anna Puttini;
 - b sono state osservate a cura del Responsabile del Servizio competente le misure anticorruzione previste nella sezione anticorruzione del vigente Piano integrato di attività e organizzazione (PIAO);
 - c in capo ai Responsabili di Servizio che emettono i pareri richiesti dal D.lgs. n. 267 del 2000 non ricorrono conflitti, anche potenziali, di interessi a norma dell'art. 6-bis della legge 241/1990, dell'art. 6 del DPR 62/2013 e del vigente Codice di comportamento del Comune e non sussistono obblighi di astensione previsti dall'art. 7 del DPR 62/2013 e dal vigente Codice di comportamento del Comune;
 - d il presente provvedimento è rilevante ai fini del popolamento della sezione di Amministrazione Trasparente di riferimento nel rispetto del d.lgs. 33/2013, a cura del Responsabile di Servizio competente,
 - e ai sensi dell'art. 3, comma 4, della legge 241/1990, contro il presente atto è ammesso il ricorso al T.A.R. Lombardia nel termine di 60 giorni dalla pubblicazione (d.lgs. 2 luglio 2010, n. 104) o, in alternativa, il ricorso straordinario al Presidente della Repubblica nel termine di 120 giorni dalla pubblicazione, nei modi previsti dall'art. 8 e seguenti del DPR 24 novembre 1971, n. 1199.

Visti i seguenti pareri richiesti ed espressi sulla suindicata proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49 comma 1 del D.Lgs. 267/2000 :

- 1 Responsabile del servizio interessato;*
- 2 Responsabile del servizio finanziario;*

Con voti unanimi

DELIBERA

Di approvare la suindicata deliberazione.

Di dichiarare, con separata unanime votazione, immediatamente eseguibile il presente atto, ai sensi dell'art. 134 comma 4 del D.Lgs. 267/2000.

Letto, approvato e sottoscritto

IL Sindaco
SALVARANI MARIA PAOLA
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21
D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)

IL Vice Segretario Generale
DAL BOSCO EMANUELA
(sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21
D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)