



COMUNE DI PORTO MANTOVANO

PROVINCIA DI MANTOVA
SETTORE SERVIZI ALLA PERSONA
NIDO

DETERMINAZIONE N. 159
del 24/04/2024

OGGETTO: INTEGRAZIONE IMPEGNO DI SPESA PER GESTIONE SERVIZIO NIDO D'INFANZIA COMUNALE.

CIG:

LA RESPONSABILE DEL SETTORE

Visti:

- Deliberazione di Consiglio Comunale n. 22 del 13/3/2024 ad oggetto “nota di aggiornamento del DUP 2024 - 2026 e bilancio di previsione 2024 - 2026 e allegati - Piano degli indicatori di bilancio 2024 - 2026 – Approvazione”;
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 23 del 13/3/2024 ad oggetto “Approvazione del Piano Esecutivo Di Gestione 2024 - 2026 - Parte contabile e affidamento dei capitoli del PEG ai Responsabili titolari di Posizione Organizzativa”;
- Deliberazione di Giunta Comunale n. 33 del 05/04/2024 ad oggetto “Approvazione del PIAO Piano Integrato Di Attività e Organizzazione 2024 2026;

Richiamata la determinazione della Responsabile del Servizio n. 490 del 23/08/2023 con oggetto “Assunzione impegno di spesa per affidamento ad ASEP srl della gestione del servizio nido d'infanzia comunale per gli anni educativi 2023/2024 - 2024/2025 - 2025/2026.”

Dato atto che, nel rispetto della capienza del nido comunale, si è proceduto ad un aumento del numero dei minori frequentati, raggiungendo la soglia di n. 63 iscritti;

Considerato pertanto necessario procedere ad un'integrazione dell'impegno di spesa stimato in €23.000,00, per il periodo maggio/luglio 2024, per sostenere l'aumento delle spese di gestione del nido comunale

DETERMINA

- 1. Di assumere**, per tutto quanto espresso in parte narrativa, l'impegno di spesa di € 23.000,00, IVA inclusa a favore di A.Se.P srl di Porto Mantovano, per sostenere l'aumento delle spese di gestione del nido comunale, per il periodo maggio/luglio 2024, per l'incremento del numero di iscritti che ha raggiunto i n. 63 frequentanti;
- 2. Di imputare** la spesa € 23.000,00 IVA compresa come segue:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 23.000,00	117258145	Spese gestione asilo nido a.s. 2023/2024 CO. 449 D SEXIES L.234/21 – Fin. Avanzo Vinc. 2023	2024

dando atto che le somme saranno liquidate dietro presentazione di fatture e della rendicontazione delle spese sostenute.

Lì, 24/04/2024

LA RESPONSABILE DI SETTORE

PUTTINI ANNA KATIA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)