



COMUNE DI PORTO MANTOVANO

PROVINCIA DI MANTOVA
SETTORE SERVIZI ALLA PERSONA
NIDO

DETERMINAZIONE N. 262
del 15/06/2022

OGGETTO: AFFIDAMENTO SU PIATTAFORMA SINTEL DEI SERVIZI CENTRI ESTIVI 2022 MEDIANTE AFFIDAMENTO DIRETTO AI SENSI DELL'ART. 51, COMMA 1, DEL D.L. 77/2021. COOPERATIVA ALCE NERO DI MANTOVA. CIG 9264111A3C.

CIG:

LA RESPONSABILE DEL SETTORE

Visti:

- il nuovo principio di competenza finanziaria potenziata a cui devono attenersi gli Enti sperimentatori di cui al D.P.C.M. del 28-12-2011;
- il D.lgs. 23.6.2011 n.118 "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009, n. 42";
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 27 del 28/03/2022 di approvazione della Nota di aggiornamento del Documento Unico di Programmazione 2022 – 2024;
- la deliberazione di Consiglio Comunale n. 28 del 28/03/2022 di approvazione del Bilancio di previsione 2022 -2024;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 33 del 28/03/2022 di approvazione del P.E.G. 2022 – 2024 – parte contabile;
- la deliberazione di Giunta Comunale n. 61 del 21/5/2022 di approvazione del PEG/PDO 2022 – 2024 – Piano della performance 2022 – 2024;

Richiamati:

- il decreto-legge 24 marzo 2022, n. 24, recante «Disposizioni urgenti per il superamento delle misure di contrasto alla diffusione dell'epidemia da COVID-19, in conseguenza della cessazione dello stato di emergenza», in vigore dal 1° aprile 2022, che prevede tra l'altro la possibilità di adottare adeguati provvedimenti ministeriali alla luce dell'andamento dell'epidemia e del progressivo rientro in una gestione ordinaria delle diverse attività;
- l'ordinanza del Ministero della Salute in data 01/04/2022, relativa all'adozione delle «Linee guida per la ripresa delle attività economiche e sociali», pubblicata sulla GU Serie Generale n.79 del 04/04/2022;

Dato atto che la suddetta ordinanza ministeriale del 01/04/2022, che produce i propri effetti a decorrere dal 1° aprile 2022 e fino al 31 dicembre 2022, individua i principi di carattere generale per contrastare la diffusione del contagio da COVID-19, quali norme igieniche e comportamentali, utilizzo dei dispositivi di protezione e distanziamento, per tutelare i fruitori delle attività e dei servizi ivi compresi i centri sociali e ricreativi;

Dato atto che questa Amministrazione Comunale, nel rispetto delle vigenti normative per il contenimento della diffusione del COVID-19, intende organizzare Centri Estivi 2022 per minori residenti nel Comune di Porto Mantovano o comunque frequentanti scuole del territorio comunale, a partire dai 3 anni, cioè bambini che stanno già frequentando la scuola dell'infanzia, fino agli 11 anni, ossia bambini che frequentano la classe 5^a della scuola primaria;

Richiamata la Deliberazione di G.C. N.53 del 10/05/2022 con la quale si dà mandato alla Responsabile dell'Area Servizi alla Persona, nell'ottica della trasparenza, dell'imparzialità e dell'economicità amministrative, di attivare le procedure necessarie ad indire la gara d'appalto per l'affidamento dei servizi dei centri estivi per minori per l'estate 2022;

Dato atto che il D.L. n. 52/2012 convertito in Legge n. 94/2012 ha introdotto l'obbligo per le Pubbliche Amministrazioni di ricorrere al Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) di CONSIP, ai fini dell'acquisizione di beni e servizi;

Considerato quindi che la procedura di gara verrà condotta mediante l'utilizzo del Sistema di intermediazione telematica di Regione Lombardia denominato "Sintel";

Visto l'art. 51, comma 1, del D.L. 77/2021 (c.d. D.L. Semplificazioni bis) convertito in L. 108 del 29/07/2021 che, in deroga a quanto contemplato all'art. 36, comma 2 ed all'art. 157, comma 2, del D.lgs. 50/2016, prevede l'affidamento diretto per servizi e forniture di importo inferiore ad €139.000,00 qualora la determina a contrarre o altro atto equivalente di avvio del procedimento sia adottato entro il 30/06/2023;

Richiamato l'art. 32 comma 2 del D.Lgs. 50/2016 "Prima dell'avvio delle procedure di affidamento dei contratti pubblici, le stazioni appaltanti, in conformità ai propri ordinamenti, decretano o determinano di contrarre, individuando gli elementi essenziali del contratto e i criteri di selezione degli operatori economici e delle offerte";

Dato atto di stabilire che, ai sensi dell'art.192 del Tuel n. 267/2000, gli elementi indicativi del contratto e della procedura contrattuale sono i seguenti:

- Fine del contratto: gestione dei centri estivi per minori;
- Oggetto del contratto: gara per l'affidamento dei servizi inerenti la realizzazione dei centri estivi 2022, per minori frequentanti la scuola dell'infanzia e primaria;
- Forma del contratto: forma scritta;
- Corrispettivo a base di gara: € 65.823,64 IVA di legge esclusa;
- Tipo di procedura e scelta del contraente: il servizio verrà aggiudicato mediante affidamento diretto ai sensi dell'art. 51, comma 1, del D.L. 77/2021, convertito in L. 108 del 29/07/2021, in deroga a quanto contemplato dall'art. 36, comma 2 e art. 157, comma 2, del d.lgs. 50/2016, attraverso il portale SINTEL di Regione Lombardia;
- Modalità di finanziamento: mezzi propri di bilancio;
- Clausole ritenute essenziali: sono quelle indicate nel capitolato speciale d'appalto;

Atteso che ai sensi dell'art. 31 del d.lgs. 50/2016, il Responsabile Unico del Procedimento è la Rag. Anna Puttini, Responsabile dell'Area Servizi alla Persona - Settore Servizi Scolastici, mentre collaboratore del RUP e Direttore dell'esecuzione, per competenza professionale, esperienza ai sensi dall'art.101 c.1 del D.Lgs. 50/2016 è la Dott.ssa Angelica Ghisellini, Istruttore Amministrativo - Settore Servizi Scolastici;

Dato atto che questo ufficio ha predisposto gli atti di gara che seguono:

- Capitolato d'Appalto;
- Modello 1 anticorruzione;
- Modello Conto Dedicato
- Modulo autodichiarazione art.80
- Modello DGUE
- DUVRI;
- Allegato A – Offerta Economia;

Considerato che ai sensi e per gli effetti del D.Lgs. 81/2008 il Comune di Porto Mantovano ha elaborato un documento unico di valutazione dei rischi (DUVRI) che indica le misure adottate al fine di eliminare i rischi da interferenza e dal quale emerge che non sono previsti oneri per l'attuazione delle misure di sicurezza;

Dato atto che si è proceduto all'istruttoria per l'affidamento dell'appalto dei servizi inerenti i Centri estivi per minori, per l'estate 2022, che dovranno essere svolti, così come previsto dalla normativa vigente in materia, prevedendo le maggiori spese, stimate in € 15.000,00 IVA inclusa, per l'attuazione di tutte le misure preventive la diffusione dell'infezione da COVID-19;

Osservato che:

- in base all'art.113 del D.Lgs. 50/2016 le stazioni appaltanti hanno facoltà di costituire un fondo fino ad un massimo del 2% dell'importo a base di gara da destinare ad incentivo per le funzioni tecniche svolte dai dipendenti;
- la Deliberazione di Giunta Comunale n. 24 dell'11/3/2019 ha approvato il "Regolamento comunale per la costituzione e la ripartizione del fondo incentivi per le funzioni tecniche di cui all'articolo 113 del decreto legislativo 50/2016" come modificato all'art. 8 con successiva Deliberazione di Giunta Comunale n. 44 dell'8/4/2019;
- per l'appalto in argomento il suddetto fondo ha un valore complessivo di € 658,24;
- tale fondo potrà essere utilizzato secondo quanto previsto dal sopra citato "Regolamento comunale per la costituzione e la ripartizione del fondo incentivi per le funzioni tecniche di cui all'articolo 113 del decreto legislativo 50/2016";

Rilevato che la stazione appaltante ha stimato il valore dell'appalto dei servizi relativi i Centri estivi 2022 per minori come dettagliato nel seguente quadro economico:

QUADRO ECONOMICO DEI SERVIZI CENTRI ESTIVI 2022		
N.	Descrizione	Importo
1	Importo per la prestazione dei servizi oggetto d'appalto soggetto a ribasso	€ 65.823,64
2	Oneri di sicurezza	€ 0,00
A	VALORE STIMATO COMPLESSIVO DELL'APPALTO - IVA esclusa	€ 65.823,64
3	I.V.A. Su valore stimato dell'appalto	€ 3.359,36
4	Spese tecniche - Incentivi art. 113 D.Lgs 50/2016 (1% di A)	€ 658,24
5	Contributo ANAC	€ 30,00
B	IMPORTO ALTRE VOCI	€ 4.047,60
	IMPORTO TOTALE QUADRO ECONOMICO (A+B)(*)	€ 69.871,24
	(*) di cui spese per manodopera	€ 62.610,00

Dato atto che l'importo complessivo presunto per la gestione dei servizi oggetto d'appalto è calcolato sulla base dell'ipotesi di completa erogazione del monte ore previsto, pertanto non è vincolante per l'Amministrazione comunale poiché monte ore previsto potrebbe essere soggetto ad eventuali ed imprevedibili modifiche, pertanto il corrispettivo effettivamente liquidato corrisponderà al servizio orario effettivamente erogato;

Precisato che per il suddetto appalto è stato richiesto apposito Codice Identificativo Gara (C.I.G.) n.9264111A3C;

Dato atto che, in data 06/06/2022, su Arca SINTEL, portale telematico di Regione Lombardia, è stato dato avvio alla Procedura per l'affidamento diretto, ai sensi dell'art. 51, comma 1, del D.L. 77/2021, convertito in L. 108 del 29/07/2021, alla Coop. Alce Nero di Mantova, già affidatario dei servizi scolastici ad personam nell'a.s. 2021/2022, visto l'elevato grado di soddisfazione per le prestazioni rese ed il prezzo del servizio altamente concorrenziale rispetto agli attuali prezzi di mercato;

Dato atto che la scadenza per la presentazione dell'offerta è stata fissata per le ore 13.00 del giorno 09/06/2022;

Visto che la Cooperativa Alce Nero, con sede in Mantova, Via Leopoldo Camillo Volta n.9a, Partita IVA IT00624460200 - Codice fiscale 00624460200, ha presentato un'offerta economicamente vantaggiosa, comprendendo le richieste misure preventive per la diffusione dei contagi da COVID, e proponendo, sul costo complessivo dei servizi posto a base di gara di €65.823,64 (IVA di legge esclusa), un ribasso pari allo 0,40%, offrendo così il costo complessivo di €65.560,00 IVA esclusa, così per €68.906,27 IVA compresa, per i servizi inerenti i Centri estivi per minori, estate 2022;

Valutata l'offerta congrua rispetto alle esigenze e agli obiettivi di questa amministrazione, alle caratteristiche dei servizi in argomento ed ai prezzi di mercato, nonché alle necessarie misure preventive la diffusione dell'infezione da COVID-19, si ritiene pertanto di procedere all'affidamento del servizio alla Cooperativa Alce Nero di Mantova, trattandosi di operatore economico che per competenza ed esperienza dimostrata, presenta il dovuto livello di professionalità necessaria all'effettuazione del servizio;

Accertato che sono ancora in corso i controlli in merito alla veridicità circa il possesso dei requisiti auto-dichiarati mediante DGUE ed apposite dichiarazioni sostitutive;

Richiamato il D.L. 77/2021 (Semplificazioni-bis), convertito in L.108 del 29/07/2021, che all'art.51 prevede che non sia richiesta la garanzia provvisoria per gli affidamenti diretti e per le procedure negoziate senza bando, in deroga a quanto previsto all'art. 93 del D.Lgs. n. 50/2016;

Considerato che la presente determina di aggiudicazione diverrà immediatamente efficace non appena saranno conclusi i controlli sulla ditta aggiudicataria;

Verificato sul portale internet INPS - INAIL "Durc on line" la regolarità della posizione contributiva della ditta affidataria;

Considerato che l'operatore economico di cui trattasi risulta in possesso dei requisiti di ordine generale di cui all'articolo 80 del D.Lgs. 50/2016;

Ritenuto, per le ragioni qua espresse, di affidare i servizi relativi i Centri estivi per minori, estate 2022, alla Cooperativa Alce Nero di Mantova, che dovrà attuare i servizi comprendendo tutte le prescritte misure preventive la diffusione dei contagi da COVID, per l'importo complessivo di €65.560,00 IVA esclusa;

Dato atto che l'importo complessivo presunto del contratto, per l'estate 2022 per i servizi resi dal 04/07/2022 al 26/08/2022, comprese le maggiori spese per l'attuazione delle misure preventive la diffusione del COVID-19, è di € 68.906,27 IVA di legge compresa;

Visto l'art. 19, commi 1 e 2, del decreto legge 24 giugno 2014, n. 90, convertito con modificazioni dalla legge 11 agosto 2014, n. 114, che dispone la soppressione dell'Autorità per la vigilanza sui contratti pubblici di lavori, servizi e forniture i cui compiti e le funzioni sono stati trasferiti all'Autorità nazionale anticorruzione e per la valutazione e la trasparenza, ridenominata dalla stessa normativa Autorità nazionale anticorruzione (A.N.AC.);

Vista la legge 23 dicembre 2005, n. 266 e, in particolare, l'art. 1, comma 65, che pone le spese di funzionamento dell'Autorità per la vigilanza sui contratti pubblici a carico del mercato di competenza, per la parte non coperta dal finanziamento a carico del bilancio dello Stato;

Visto l'art. 213, comma 12, del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, che lascia invariato il sistema di autofinanziamento dell'A.N.AC. ai sensi dell'art. 1, comma 67, legge 23 dicembre 2005, n. 266 ovvero che «... ai fini della copertura dei costi relativi al proprio funzionamento di cui al comma 65 determina annualmente l'ammontare delle contribuzioni ad essa dovute dai soggetti, pubblici e privati, sottoposti alla sua vigilanza, nonché le relative modalità di riscossione, ...»;

Vista la deliberazione di ANAC n. 830 del 21/12/2021 di attuazione dell'art. 1, commi 65 e 67, della legge 23 dicembre 2005, n. 266, per l'anno 2022 con la quale vengono aggiornati gli importi del contributo dovuto dalle Stazioni Appaltanti e dagli Operatori Economici;

Considerato che il contributo a carico della Stazione Appaltante per l'appalto in argomento è di €30,00;

Considerato che il pagamento avverrà con bollettino MAV che sarà reso successivamente disponibile dall'ANAC in apposita area riservata del [Servizio Riscossione Contributi](#), ovvero il pagamento potrà essere effettuato mediante bonifico sul c/c bancario intestato all'Autorità nazionale anticorruzione (A.N.AC.), indicando nella causale i numeri di ciascuna gara;

Dato atto che il presente provvedimento sarà pubblicato sul sito internet istituzionale di questo Comune

DETERMINA

1. **DI APPROVARE**, per le motivazioni indicate in premessa che qui si intendono integralmente riportate, il quadro economico dei servizi centri estivi 2022, di seguito riportato, di importo pari ad € 69.871,04:

QUADRO ECONOMICO DEI SERVIZI CENTRI ESTIVI 2022		
N.	Descrizione	Importo
1	Importo per la prestazione dei servizi oggetto d'appalto soggetto a ribasso	€ 65.823,64
2	Oneri di sicurezza	€ 0,00
A	VALORE STIMATO COMPLESSIVO DELL'APPALTO - IVA esclusa	€ 65.823,64
3	I.V.A. Su valore stimato dell'appalto	€ 3.359,36
4	Spese tecniche - Incentivi art. 113 D.Lgs 50/2016 (1% di A)	€ 658,24
5	Contributo ANAC	€ 30,00
B	IMPORTO ALTRE VOCI	€ 4.047,60
	IMPORTO TOTALE QUADRO ECONOMICO (A+B)(*)	€ 69.871,24
	(*) di cui spese per manodopera	€ 62.610,00

2. **DI APPROVARE**, l'allegato report di procedura id 155488422 prodotto dalla Piattaforma Arca SINTEL di Regione Lombardia;
2. **DI AFFIDARE**, ai sensi dell'art. 51, comma 1, del D.L. 77/2021, convertito in L.108 del 29/07/2021, per i motivi indicati in premessa, i servizi relativi i Centri estivi per minori, dal 04/07/2022 al 26/08/2022, alla Cooperativa Alce Nero, con sede in Mantova, Via Leopoldo Camillo Volta n.9a, Partita IVA: IT00624460200 - Codice fiscale: 00624460200, che dovrà attuare i servizi comprendendo tutte le prescritte misure preventive la diffusione dei contagi da COVID;
3. **DI DARE ATTO** che le clausole negoziali essenziali sono contenute nel Capitolato d'Appalto;
4. **DI DISPORRE**, nelle more dell'accertamento dei requisiti generali e speciali di partecipazione, l'esecuzione anticipata in via d'urgenza del contratto ai sensi dell'articolo 32, comma 8, del decreto legislativo n. 50 del 2016, come previsto dall'articolo dell'art. 51 del D.L. 77/2021, convertito in Legge 108/21 e, in caso di successivo accertamento del difetto del possesso dei requisiti prescritti ed autocertificati dall'aggiudicatario si procederà alla risoluzione dell'affidamento, al pagamento del corrispettivo pattuito solo con riferimento alle prestazioni già eseguite e nei limiti dell'utilità ricevuta;
5. **DI DARE ATTO** che il CIG relativo alla fornitura in oggetto è il n. 9264111A3C;
6. **DI PRECISARE** che in sede di offerta economica la Cooperativa Alce Nero ha offerto un ribasso pari allo 0,40% sul prezzo posto a base di gara di € 65.823,64 IVA di legge esclusa, offrendo così il costo complessivo di € 68.906,27 IVA di legge compresa, per il periodo dal 04/07/2022 al 26/08/2022;
10. **DI ASSUMERE** l'impegno di spesa di complessivi € 68.906,27 IVA di legge compresa a favore Cooperativa Alce Nero di Mantova per i Centri estivi per minori, dal 04/07/2022 al 26/08/2022, comprese le maggiori spese per l'attuazione delle misure preventive per la diffusione del COVID-19, stimate in € 15.000,00 IVA inclusa;
11. **DI IMPUTARE** la spesa di € 68.906,27 come segue:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 15.000,00	112103130	Emergenza COVID-19 spese	2022

		organizzazione CRED in sicurezza - Finanz. Avanzo Vinc. 2021	
€ 26.517,00	111350185	Spese per assistenza scolastica ad personam	2022
€ 27.389,27	111450189	Spese per progetti educativi scuole	2022

12. **DI ASSUMERE**, per le motivazioni indicate in premessa, l'impegno di spesa di € 30,00 a favore dell'Autorità per la Vigilanza, secondo quanto previsto dalla Legge 23/12/2005, n.266, art. 1, commi 65 e 67, quale contributo per il funzionamento dell'Autorità per la Vigilanza sui contratti pubblici, per l'appalto in argomento, CIG 9264111A3C;

13. **DI IMPUTARE** la spesa di € 30,00 come segue:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 30,00	111350185	Spese per assistenza scolastica ad personam	2022

12. **DI ASSUMERE**, per le motivazioni indicate in premessa, l'impegno di spesa di € 658,24 quale fondo incentivi per le funzioni tecniche di cui all'articolo 113 del decreto legislativo 50/2016;

13. **DI IMPUTARE** la spesa di € 658,24 come segue:

Importo	Codice	Descrizione	Bilancio
€ 658,24	111350185	Spese per assistenza scolastica ad personam	2022

14. **DI DARE ATTO** che:

- si assolve agli obblighi previsti dall'articolo 23 del D. Lgs. 33/2013 mediante la pubblicazione sul sito internet dell'ente, sezione Amministrazione Trasparente, sottosezione Provvedimenti, dei dati richiesti;
- che si assolve agli obblighi previsti dall'articolo 37, comma 1, lettera b) del D. Lgs. 33/2013 e dall'articolo 29, comma 1 del D. Lgs. 50/2016 mediante la pubblicazione del presente atto sul sito internet dell'ente, sezione Amministrazione Trasparente.

Li, 15/06/2022

LA RESPONSABILE DI SETTORE
PUTTINI ANNA KATIA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)

Report della Procedura CRED ESTATE 2022 n. 155488422 effettuata da Comune di Porto Mantovano

Sommario

Configurazione della Procedura	1
Partecipanti alla Procedura	4
Riepilogo Offerte	4
Aggiudicazione	4
Registro di controllo	5
Comunicazioni di Procedura	6

Configurazione della Procedura

Questo capitolo contiene tutti i dettagli sulla configurazione della procedura.

Informazioni generali sulla Procedura

<i>Id Procedura</i>	155488422
<i>Nome Procedura</i>	CRED ESTATE 2022
<i>Codice CIG</i>	9264111A3C
	No
<i>Num. Protocollo</i>	1483626
<i>Num. Protocollo Ente</i>	Non protocollata
<i>Num. Protocollo Esterno</i>	Non protocollata
<i>Num. Procedura Ente</i>	Numero di Procedura assente
<i>Codice CPV principale</i>	92330000-3 - Servizi di zone ricreative
<i>Inclusione delle offerte sopra la base dasta:</i>	Le offerte sopra la base dasta sono incluse
<i>Responsabile Unico del Procedi-mento</i>	Anna Puttini
<i>Nome Ente</i>	Comune di Porto Mantovano

Informazioni sul tipo di Procedura

<i>Tipo di Procedura</i>	Affidamento diretto
--------------------------	---------------------

Modalità offerta economica? Valore economico

Base dell'asta 65.823,64000 EUR

Informazioni sulle tempistiche della Procedura

Data di avvio della Procedura lunedì 6 giugno 2022 11.20.24 CEST

Termine ultimo per la presentazione delle offerte giovedì 9 giugno 2022 13.00.00 CEST

Tabella 1. Requisiti della procedura

Nome	Descrizione	Tecnico / Informativo	Tipologia	Punteggio tecnico	Formato	Valori
Dichiarazione di accettazione termini e condizioni	Il Concorrente dichiara di accettare integralmente la documentazione di gara, i relativi allegati e tutti i termini e le condizioni ivi previste.	Amministrativo	Vincolato a risposta singola			Dichiaro di accettare termini e condizioni
MODELLO CONTO DE-DICATO	LA DITTA DEVE DEBITAMENTE COMPILARE TUTTI I CAMPI DI INTERESSE E FIRMARE DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	
Modulo autodichiarazione art.80	LA DITTA DEVE DEBITAMENTE COMPILARE TUTTI I CAMPI DI INTERESSE E FIRMARE DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	
Modello 1 anticorruzione	LA DITTA DEVE DEBITAMENTE COMPILARE	Amministrativo	Libero		Allegato	

Nome	Descrizione	Tecnico / Informativo	Tipologia	Punteggio tecnico	Formato	Valori
	RE TUTTI I CAMPI DI INTERESSE E FIRMARE DIGITALMENTE					
DUVRI CRED 2022	LA DITTA DEVE PRENDERE DEI CONTENUTI DEL DOCUMENTO E FIRMARLO DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	
DGUE -Documento di gara unico europeo	LA DITTA DEVE DEBITAMENTE COMPILARE TUTTI I CAMPI DI INTERESSE E FIRMARE DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	
CAPITOLATO affidamento estate 2022	LA DITTA DEVE PRENDERE DEI CONTENUTI DEL DOCUMENTO E FIRMARLO DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	
ALLEGATO A_ offerta economica	LA DITTA DEVE DEBITAMENTE COMPILARE TUTTI I CAMPI DI INTERESSE E FIRMARE DIGITALMENTE	Amministrativo	Libero		Allegato	

Partecipanti alla Procedura

Questo capitolo contiene tutti i dettagli sui partecipanti alla procedura.

Tabella 2. Schede dei fornitori invitati alla trattativa

<i>Ragione sociale</i>	Alce Nero societa'cooperativa sociale ONLU- S
<i>Login</i>	user_8579
<i>Indirizzo e-mail</i>	alcenero@legalmail.it
<i>P. IVA / Cod. Istat</i>	00624460200
<i>Indirizzo</i>	Via Camillo Leopoldo Volta 9/A, 46100 MANTOVA (Italia)
<i>Numero telefono</i>	0376263627

Riepilogo Offerte

Questo capitolo contiene i dettagli riguardanti tutte le offerte. Le offerte sono ordinate per data, ad incominciare dalla più recente.

Tabella 3. Riepilogo delle offerte

<i>Id Offerta</i>	1654762918524
<i>Num. Protocollo Ente</i>	Non protocollata
<i>Fornitore</i>	Alce Nero societa'cooperativa sociale ONLUS
<i>Modalità di partecipazione</i>	Forma Singola
<i>Data</i>	giovedì 9 giugno 2022 10.21.58 CEST
<i>Prezzo offerto</i>	65.560,00000 EUR
<i>Punteggio economico</i>	100,00
<i>Punteggio totale</i>	100,00

Aggiudicazione

Questo capitolo contiene i dettagli riguardanti l'aggiudicazione della Procedura.

Tabella 4. Responsabile di procedimento

<i>Nome</i>	Puttini Anna
<i>Login</i>	user_8155

<i>Società (P.IVA o Cod. ISTAT)</i>	Comune di Porto Mantovano (00313570202)
<i>Indirizzo email</i>	comuneportomantovano@legalmail.it
<i>Num. telefono</i>	0376389031

Tabella 5. Fornitore a cui è stata aggiudicata la procedura.

<i>Nome</i>	Alce Nero societa'cooperativa sociale ONLUS
<i>Login</i>	user_8579
<i>Società (P.IVA o Cod. ISTAT)</i>	Alce Nero societa'cooperativa sociale ONLUS (00624460200)
<i>Indirizzo email</i>	alcenero@legalmail.it
<i>Num. telefono</i>	0376263627
<i>Commento all'aggiudicazione</i>	offerta congrua agli obiettivi dell'amministrazione comunale

Registro di controllo

Questo capitolo contiene l'elenco degli eventi riguardanti la Procedura, ordinati per data, dal più recente al meno recente.

Tabella 6. Registro di controllo

Data	Oggetto	Testo
giovedì 9 giugno 2022 15.08.05 CEST	Proposta di Aggiudicazione	La fase di valutazione del Mercato CRED ESTATE 2022 (ID 155488422) è stata completata. La graduatoria provvisoria è ora disponibile.
giovedì 9 giugno 2022 15.07.19 CEST	Offerta sopra la base d'asta riammessa	L'offerta (ID 1654762918524) della Procedura CRED ESTATE 2022 (ID 155488422), è stata ammessa con la seguente motivazione: .
giovedì 9 giugno 2022 15.05.11 CEST	Apertura buste economiche	La apertura delle buste economiche della procedura CRED ESTATE 2022 (ID 155488422) è iniziata.
giovedì 9 giugno 2022 15.05.03 CEST	Offerta Amministrativa accettata	La Busta Amministrativa (ID 1654762918524) della Procedura CRED ESTATE 2022 (ID 155488422) è stata accettata con la seguente motivazione: .
giovedì 9 giugno 2022 14.56.18 CEST	La Firma Digitale su offerta è accettata	La Firma Digitale dell'offerta del fornitore user_8579 sulla Procedura con ID 155488422 è

Data	Oggetto	Testo
		stata accettata, con la seguente motivazione: .
giovedì 9 giugno 2022 13.00.04 CEST	Termine ultimo per la presentazione delle offerte	È decorso il termine ultimo per la presentazione delle offerte per la procedura CRED ESTATE 2022 (ID 155488422).
giovedì 9 giugno 2022 10.21.58 CEST	Invio Offerta	L'offerente Alce Nero società cooperativa sociale ON-LUS ha inviato con successo un'offerta nel Mercato CRED ESTATE 2022 (ID 155488422).
lunedì 6 giugno 2022 11.20.34 CEST	Inizio fase di presentazione delle offerte dell'Asta	Si è aperta la fase di pubblicazione sul Mercato CRED ESTATE 2022 (ID 155488422).
lunedì 6 giugno 2022 11.20.24 CEST	Inizio Processo	Benvenuto al Mercato (ID 155488422). Le tempistiche del Mercato (nel Vostro fuso orario) sono disponibili nel dettaglio del Mercato.

Comunicazioni di Procedura

Questo capitolo contiene l'elenco delle comunicazioni della procedura inviate e spedite dall'utente che ha richiesto il report.

Non è stata inviata né ricevuta alcuna comunicazione dalla procedura.



COMUNE DI PORTO MANTOVANO

PROVINCIA DI MANTOVA

Area Servizi Finanziari Settore Ragioneria – Finanze – Bilancio

DETERMINAZIONE N. 262 / 2022 (NIDO)

OGGETTO: AFFIDAMENTO SU PIATTAFORMA SINTEL DEI SERVIZI CENTRI ESTIVI 2022 MEDIANTE AFFIDAMENTO DIRETTO AI SENSI DELL'ART. 51, COMMA 1, DEL D.L. 77/2021. COOPERATIVA ALCE NERO DI MANTOVA. **CIG 9264111A3C**

UFFICIO RAGIONERIA

Si attesta la copertura finanziaria dell'impegno di spesa assunto con la presente determinazione per cui la stessa diviene esecutiva con l'apposizione del visto di regolarità contabile ai sensi del comma 4 dell'art. 151, del D.Lgs. 18/08/2000, N° 267 **TESTO UNICO delle leggi sull'ordinamento degli enti locali**

in data 16/06/2022

Importo	Capitolo	Oggetto	Numero	Anno	Tipo
26.517,00	111350185/0	SPESE PER ASSISTENZA SCOLASTICA AD PERSONAM - PARZIALM. FIN. E. 2199	1044	2022	Impegno
27.389,27	111450189/0	SPESE PER PROGETTI EDUCATIVI SCUOLE - PARZIALM. FIN CAP. 2199	1045	2022	Impegno
30,00	111350185/0	SPESE PER ASSISTENZA SCOLASTICA AD PERSONAM - PARZIALM. FIN. E. 2199	1046	2022	Impegno
658,24	111350185/0	SPESE PER ASSISTENZA SCOLASTICA AD PERSONAM -	1113	2022	Impegno

		PARZIALM. FIN. E. 2199			
--	--	---------------------------	--	--	--

Lì, 16/06/2022

LA RESPONSABILE DEL SETTORE
RAGIONERIA – FINANZE – BILANCIO
DEL BON ANGELA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs n 82/2005 e s.m.i.)